

## Doska Konita PS – technické údaje

Technické parametre KLP-SS	
Drsnosť povrchu Ra (µm)	Interval 0,55≤Ra≤0,75
	Rozdiel na jednu dosku ≤0,15
	Rozdiel na šaržu ≤0,20
Hmotnosť anodizovaného poťahu (g/m <sup>2</sup> )	Interval 2,80 – 3,20
	Rozdiel na jednu dosku ≤0,20
	Rozdiel na šaržu ≤0,30
Hmotnosť luminiscenčnej substancie (g/m <sup>2</sup> )	Interval 2,05 – 2,35
	Rozdiel na jednu dosku ≤0,15
	Rozdiel na šaržu ≤0,20
Reprodukcia	Rozlišovacia schopnosť 6 – 8 µm (UGRA 3 etapy očistené)
	Reprodukcia bodiek 2 – 98 %
	Zahustenie farby ≤0,03
Hrúbka hliníkového podkladu	0,15 – 0,29 mm
Citlivosť	180 mj/cm <sup>2</sup>
Veľkosť série	100 000+ tlač v normálnych podmienkach
Matná úprava povrchu	Áno
Úprava PAT	Áno
Chyba orezania	± 0,5 mm
Chyba šikmých čiar	± 1 mm
Vzhľad	Rovnomerne nanosený modrý poťah
Balenie	0,15 mm – 100 ks/škatuľa 0,30 mm – 50 ks/škatuľa 0,30 mm – 30 ks/škatuľa (veľký formát šírky a dĺžky nad 1 meter)

Wenzhou Konita Printing Equipment Co., Ltd.