

Huaguang YP-S – konvenční, pozitivní

| | |
|-----------------------|--|
| Podklad | Elektrochemická vlákna a eloxovaný litografický hliník |
| Kalibrace | 0,30 (mm) |
| Stop | Standardní stop 1050 |
| Max. šířka | 0,30mm : 1310 mm |
| Spektrální citlivost | 350-420 nm |
| Ochranný filtr | Filtrovaný UV nebo žlutý |
| Citlivost | 110-140 mj/cm ² |
| Expozice | Zdroj světla: 3 kW jodovo-galiový halogen Vzdálenost: 100 cm Vývolávací teplota: 23 °C Čas vyvolávání: 1 min. Pro docílení 3. stupně UGRA exponujte 20 sekund |
| Změna barvy | Zelená z modrozelené po vyvolání |
| Vyvolávání | Vodivost: min. 55 ms, max. 110 ms Teplota: 20-25 °C PH 13,00-13,40 |
| Vývojka | Vývojky dostupné na trhu. Vývojka Huaguang , 1 litrem lze zpracovat 15 m ² Doporučené ředění 1:6 (strojní proces), 1:8 (ruční proces) |
| Parametry desky | Rozsah: 0,55-0,75 μm Hmotnost vrstvy: 2.0-2.4 g/m ² (0,30mm) Hmotnost oxidace: 2.8-3.2 g/m ² (0,30mm) |
| Reprodukce bodů | 2-98 % ve 200 lpi |
| Výsledná barva obrazu | Modrozelená |
| Balení | 0,30 mm 50 ks/krabici při délce < 1030 mm, 30 ks/krabici při délce ≥ 1030 mm, 25 ks/krabici jestliže plocha desky > 1 m ² |
| Skladování | 18 měsíců v temnu, daleko od zdrojů příliš vysoké nebo nízké teploty a vysoké vlhkosti |
| Náklad | 0,30 mm nad 100 000 výtisků. Skutečný náklad se může lišit v závislosti na typu lisu, barvy a podmínek skladování. |