

## Desky Konita PS – Technické parametry

Technické parametry KLP-SS	
Drsnost povrchu Ra ( $\mu\text{m}$ )	Rozsah $0,55 \leq Ra \leq 0,75$
	Diference pro jednu desku $\leq 0,15$
	Diference pro sérii $\leq 0,20$
Hmotnost eloxované vrstvy ( $\text{g}/\text{m}^2$ )	Rozsah 2,80-3,20
	Diference pro jednu desku $\leq 0,20$
	Diference pro sérii $\leq 0,30$
Hmotnost luminiscenční látky ( $\text{g}/\text{m}^2$ )	Rozsah 2,05-2,35
	Diference pro jednu desku $\leq 0,15$
	Diference pro sérii $\leq 0,20$
Reprodukce	Rozlišení 6-8 $\mu\text{m}$ UGRA 3 etapy oczyszczone)
	Reprodukce bodů 2-98 %
	Hustota barvy $\leq 0,03$
Tloušťka hliníkového podkladu	0,15-0,29 mm
Citlivost	180 $\text{mj}/\text{cm}^2$
Velikost série	100,000+tisk v běžných podmínkách
Matná povrchová úprava	Ano
Povrchová úprava PAT	Ano
Tolerance dělení	$\pm 0,5$ mm
Tolerance šikmých čar	$\pm 1$ mm
Vzhled	Rovnoměrně nanesená modrá vrstva
Balení	0,15 mm – 100 ks/krabici, 0,30 mm – 50 ks/krabici, 0,30 mm – 30 ks/krabici. Velký formát o šířce a délce nad 1 m.

Wenzhou Konita Printing Equipment Co., Ltd.