



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

LDT-100



Data: 25/03/2011

A. OPIS PRODUKTU

Rodzaj płyty: pozytywna płyta termiczna
 Rodzaj podłoża: elektrochemicznie ziarnowane i anodyzowane podłoże aluminiowe
 Kolor emulsji: niebieski
 Czułość spektralna: 800 - 850 nm

B. CECHY TECHNICZNE

B1 Naświetlanie

Zalecana moc lasera: 140 mJ/cm² - 160 mJ/cm² *(1)
 Rozdzielczość: 1%-99% i 250 lpi
 Kompatybilność FM: tak

B2 Wywoływanie

Temperatura wywoływacza: 23° 24°C ± 1°C
 Czas wywoływania: 25 - 40 sec (zależnie od rodzaju stosowanego wywoływacza)
 Wywoływacz: Ogólnie dostępne wywoływacze na rynku
 Wypalanie: 240°C przez 3 - 4 minuty

Nakład: 100.000 kopii bez wypalania
 1 milion po wypaleniu

D. DOSTĘPNE ROZMIARY I GRUBOŚCI

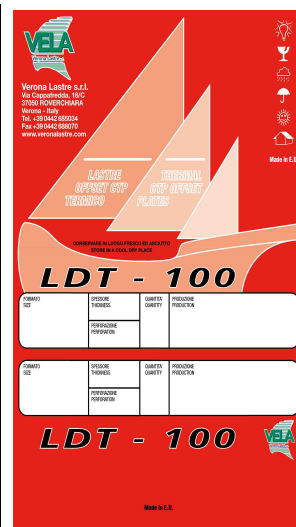
Dostępne grubości: mm. 0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40 - 0,50

Tolerancja ISO 12635: 2008 (E)

Grubość	0,15 mm do 0,20 mm	± 0,010 mm
	> 0,20 mm do 0,30 mm	± 0,010 mm
	> 0,30 mm do 0,50 mm	± 0,015 mm

Format: ± 1,0 mm (± 0,8 mm dla druku gazetowego)

Certyfikat SCREEN



*(1) Zależna od rodzaju i ustawień naświetlarki

F. TERMIN WAŻNOŚCI I MAGAZYNOWANIE

12 miesięcy przy magazynowaniu w oryginalnym opakowaniu i w temperaturze 15°C - 26°C; wilgotność pomiędzy 55% i 80%.

G. PAKOWANIE

Pakowanie zależne jest od formatu. Płyty są owinięte w światło ochronny papier i spakowane do kartonowych opakowań. Waga pojedynczej paczki jest zależna od formatu i grubości płyt: max 35 kg